



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0490/2023

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

PRZEDSIĘBIORSTWO REMONTOWE "PAK SERWIS" SP. Z O.O.

Lokalizacje / localizations:

UL. PRZEMYSŁOWA 158, 62-510 KONIN

UL. KAZIMIERSKA 45, 62-510 KONIN

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	23.12.2011
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 15.12.2023 do/to 14.12.2026



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 01.12.2023



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0490/2023

Wydanie I z dnia 01.12.2023

1) Rodzaj wyrobów:

Zbiorniki ciśnieniowe, rurociągi technologiczne, rurociągi parowe, kotły parowe i wodne, instalacje przemysłowe z urządzeniami technologicznymi, konstrukcje spawane.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12953	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe
PN-EN 12952	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieple o temperaturze otoczenia i wyższej
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 311; 142.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2; 2, 3, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7, 8, 9, 11, 43;

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Dawid Kasprzyk posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-5	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 5: Spawanie stali platerowanej.
--------------	--

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 92913/CS/2023 z dnia 28.06.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 92913/CS/2023 z dnia 28.06.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0490/2023

Issue I of 01.12.2023

1) Type of products:

Pressure vessels, process pipelines, steam pipelines, steam and water boilers, industrial installations with technological equipment, welded structures.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 12953	Shell boilers
PN-EN 12952	Water-tube boilers and auxiliary installations
PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-B-06200	Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements
PN-EN 14015	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 311; 142.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1; 1.2; 2, 3, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7, 8, 9, 11, 43;

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2.

7) Welding coordination personnel:

Dawid Kasprzyk is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712, Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-5	Welding – Recommendations for welding of metallic materials – Part 5: Welding of clad steel
--------------	--

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 92913/CS/2023 of 28.06.2023 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 92913/CS/2023 of 28.06.2023 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Page 1 of 1

